



# Dla każdej aplikacji

## Produkty do parkietów i schodów

Marka ILVA będąc skoncentrowaną na wyrobach do lakierowania drewna dysponuje różnorodnymi produktami do lakierowania podłóg oraz stopni schodów, do zastosowania wieloma metodami aplikacyjnymi.

### Lakierowanie parkietów i elementów schodów technologią natryskową

Obejmuje zarówno produkty rozcieńczalnikowe, jak i produkty wodne dedykowane – przeznaczone do lakierowania stopni i konstrukcji schodów poza miejscem ich montażu.

Spośród produktów rozcieńczalnikowych pragniemy zwrócić uwagę na poliuretanowy lakier wielowarstwowy TM893 (mat. lakier ten łączy w sobie wysoką zdolność powłokotwórczą, wysoką odporność na użytkowanie z doskonałą przejrzystością). Mimo iż jest produktem dwuskładnikowym, przy zastosowaniu odpowiednich rozcieńczalników nie generuje żadnych problemów aplikacyjnych.

Na szczególne wyróżnienie zasługuje cykl akrylowy z zastosowaniem produktu TS02042 (patrz tab. 1). Uzyskujemy dzięki niemu powłokę zarazem delikatną, bardziej naturalną oraz doskonale wytrzymałą na użytkowanie. Wielowarstwowy, matowy lakier TS02042 ze względu na swój delikatny aspekt idealnie nadaje

się do lakierowania drewna delikatnego, jasnego i/lub o ciekawym usłojeniu. Produkt dostosowany jest do nakładania zarówno metodą natryskową, wałkiem jak i poprzez polewanie.

Dużym wzięciem, zwłaszcza u finalnych odbiorców z rynku niemieckiego, cieszą się jednoskładnikowe lakiery wodne konwencjonalne o wysokich parametrach użytkowych spełniających niemiecką normę odporności na ścieranie DIN 68861 T2. Marka ILVA posiada dwa produkty tego typu, szczególnie użyteczne przy przemysłowym lakierowaniu schodów o zróżnicowanym stopniu tixotropii.

Z uwagi na zaostrzające się stale przepisy dotyczące emisji LZO, w sektorze lakierowania schodów (tak elementów konstrukcyjnych, jak wangi i podstopnie, jak i samych stopni) znalazły zastosowanie wodne produkty UV przeznaczone do aplikacji natryskowej. Cechuje je wysmienita odporność na użytkowanie typowe dla schodów. Produkty dostępne: podkład – TU412 i lakier nawierzchniowy 40 gloss TU5/4906 (patrz tab. 2 i 3).

### Przemysłowe lakierowanie deski parkietowej – zastosowanie produktów UV High Solid

Z uwagi na wysoką produktywność oraz specyfikę wyrobu (powierzchnia płaska) zastosowanie do produkcji parkietu, deski podłogowej, stopni schodowych oraz paneli lakierów UV

Tabela 1.

Opis cyklu:	Bezbarwny, matowy o porze zamkniętym			
Surowiec:	Dąb, jesion, buk			
Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające	Czas schnięcia warstwy
Lakier nawierzchniowy	TS02042, 2 warstwy	Natrysk	20%TX39, TZ00081 LTC	12 godzin

nanoszonych walcami stało się powszechne. Technologia ta daje gwarancję całkowitego braku emisji cząstkowej z powierzchni powłoki, przez co czyni środowisko bytowe człowieka bardziej czystym i zdrowym bez konieczności zawierania kompromisów odnoszących się do kwestii jakościowych.

Produkty UV marki ILVA to kompletna gama produktów utwardzalnych UV, odpowiednich do spełniania wszystkich wymagań związanych z zastosowaniami przemysłowymi. Produkty do lakierowania schodów i parkietów - oprócz aspektów zgodności technologicznej z wymaganiami producenta parkietu i schodów - muszą chronić drewno przed uszkodzeniami powstałymi w wyniku deptania oraz przed powolnym, lecz ciągłym narażeniem na szkodliwe działanie promieni słonecznych oraz skoków temperatury. Dzięki linii produktów marki ILVA stworzonej specjalnie do lakierowania schodów i parkietów, naturalne piękno drewna jest podkreślane i chronione przez długi czas.

Produkty, które marka ILVA oferuje temu sektorowi, obejmują zarówno lakiery nawierzchniowe dające wysoki poziom odporności na klasyczne użytkowanie jako powierzchnia podłogi lub stopień schodowy (odporność na ścieranie, odpowiednio dobrana elastyczność i stopień ugięcia powłoki), jak i wszystkie pozostałe produkty lakiernicze, dzięki którym uzyskujemy oczekiwany aspekt estetyczny (bejce, bejce reaktywne – wytrawy, patyny oraz podkłady o różnym stopniu wypełnienia struktury porów).

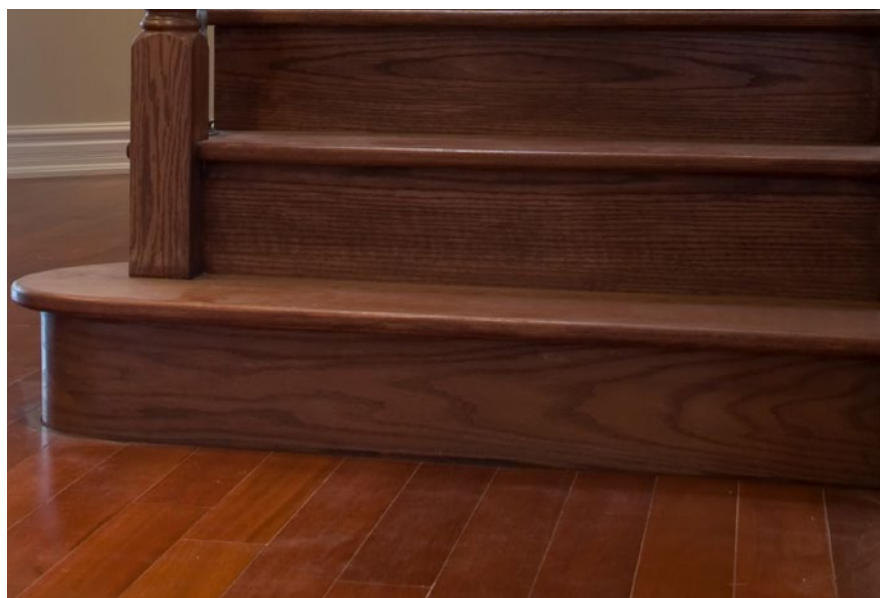
W obrębie etapu przygotowania surowca – zarówno drewno gatunków krajowych, jak i tzw. egzotyków – dysponujemy szeroką gamą odpowiednio dobranych bejc do nakładania na walcach – odpornych zarówno na działania UV, jak i kompatybilnych fizykochemicznie z produktami UV (bejce serii PG1/x). Dysponujemy ponadto specjalnymi wodnymi izolantami UV typu TU100 do właściwego przygotowania powierzchni czy to pod względem adhezji, czy zabezpieczenia wypełnienia.

Tabela 2. Przykładowy cykl bezbarwny, matowy dający efekt poru otwartego na dębie.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
PODKŁAD BEZBARWNY SZLIFOWALNY	TU412	NATRYSK	woda, TXW14	1	Suszenie 40 minut poprzez nawiew powietrza + pełne utwardzanie UV
<b>Szlifowanie na szlifierkach szerokotaśmowych lub ręcznie</b>					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	TU5/4906	NATRYSK	woda, TXW14	1	Suszenie 40 minut poprzez nawiew powietrza + pełne utwardzanie UV

Tabela 3. Przykładowy cykl bezbarwny, matowy dający efekt poru zamkniętego na buku.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
PODKŁAD BEZBARWNY SZLIFOWALNY	TU412	NATRYSK	woda, TXW14	1	Suszenie 40 minut poprzez nawiew powietrza + pełne utwardzanie UV
<b>Szlifowanie na szlifierkach szerokotaśmowych lub ręcznie</b>					
PODKŁAD BEZBARWNY SZLIFOWALNY	TU412	NATRYSK	woda, TXW14	1	Suszenie 40 minut poprzez nawiew powietrza + pełne utwardzanie UV
<b>Szlifowanie na szlifierkach szerokotaśmowych lub ręcznie</b>					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	TU5/4906	NATRYSK	woda, TXW14	1	Suszenie 40 minut poprzez nawiew powietrza + pełne utwardzanie UV



Produkty ILVA przeznaczone są m.in. do lakierowania stopni i konstrukcji schodów oraz parkietów.

**Przykładowe produkty UV do parkietu, stopni schodów oraz wszelkich innych powierzchni podłogowych do aplikacji na walcach (porównaj tab. 4 i 5):**

**TU100** – Primer wodny do nakładania walcami do żelowania UV lub do suszenia konwencjonalnego

**TE1230** – Szpachla ciężka, wypełniająca UV do nakładania szpachlarką z recyrkulacją

**TE9/2338** – Szpachla ciężka, wypełniająca UV do nakładania szpachlarką bez recyrkulacji

**TE1235** – Szpachla lekka, wypełniająca UV o wysokich własnościach wnikania w podłoże do nakładania szpachlarką

**TE610** – Podkład UV korundowy o wysokiej twardości do nakładania walcami

**TE614** – Podkład UV bardzo transparentny i łatwo szlifowalny do nakładania walcami

**TE00005** – Podkład UV zastosowania powszechnego do nakładania walcami reverse

**TL645** – Lakier UV matowy do aplikacji na walcach różnego typu o wysokiej odporności na użytkowanie parkietowe

**TUMLA02J** – Lakier UV matowy do aplikacji na walcach różnego typu o wysokiej odporności na użytkowanie parkietowe

Wysięk laboratoriów IVM Chemicals skupia się na stałej modyfikacji produktu lakierniczo w zależności od oczekiwań konkretnego użytkownika i podnoszenia indywidualnych parametrów takich, jak np. stabilność lepkości aplikacyjnej, zdolność szlifowania, przejrzystość, czy reaktywność. Ta ostatnia cecha stała się niezwykle pożądana dla użytkowników z racji na możliwość zwiększenia prędkości posuwu linii i jednoczesnego ograniczenia zużycia energii.

## Lakierowanie listew przypodłogowych

Uzupełnieniem produkcji parkietów jest wytwarzanie listew przypodłogowych, lakierowanych na liniach przelotowych tzw. vacuumatach. Dla realizacji tej specyficznej technologii marka ILVA oferuje produkty high solid: podkład (TJ2317) i nawierzchnię (TY2301) umożliwiające lakierowanie każdego typu drewna (patrz tab. 6 i 7).

Mottem działania marki ILVA jest ODPOWIEDZIALNA TECHNOLOGIA LAKIEROWANIA DREWNA. W praktyce przekłada się to na szczególne uwrażliwienie na potrzeby odbiorców. Nie chcemy na nich eksperymentować. Oferujemy im dojrzały owoc naszych badań, testów i współpracy z branżą maszynową. Takie podejście czyni z nas partnera ze wszech miar wiarygodnego i solidnego. ■

Tabela 4. Przykładowy wysoko odporny cykl bezbarwny, matowy dający efekt poru zamkniętego na dębie.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
Opcjonalnie: BEJCA DO APLIKACJI WALCAMI	PG1 Seria	WALEC GUMOWY	TZ03	1	Lampy IR lub nawiew powietrza
PRIMER WODNY	TU100	WALEC GUMOWY	woda	1	Lampy IR lub nawiew powietrza lub żelowanie pojedynczą lampą UV
SZPACHLA CIĘŻKA	TE9/2338	SZPACHLARKA WALCOWA	TZ0500	1	Żelowanie
PODKŁAD BEZBARWNY TWARDY	TE610	WALEC REVERSE	TZ0500	1	Żelowanie
PODKŁAD BEZBARWNY SZLIFOWALNY	TE614	WALEC REVERSE	TZ0500	1	Pełne utwardzanie UV
<b>Szlifowanie na szlifierkach szerokotaśmowych</b>					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	TUMLA02J	WALEC PROSTY	TZ0500	2	Pełne utwardzanie UV

Tabela 5. Przykładowy cykl standardowy bezbarwny, matowy dający efekt poru zamkniętego na merbau.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
PODKŁAD UTWARDZONY JAKO PRIMER	TE614	WALEC PROSTY	TZ0500, TX90	1	Żelowanie
SZPACHLA LEKKA	TE1235	SZPACHLARKA WALCOWA		1	Żelowanie
PODKŁAD BEZBARWNY SZLIFOWALNY	TE614	WALEC REVERSE	TZ0500	1	Pełne utwardzanie UV
<b>Szlifowanie na szlifierkach szerokotaśmowych</b>					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	TUMLA02J	WALEC PROSTY		2	Pełne utwardzanie UV

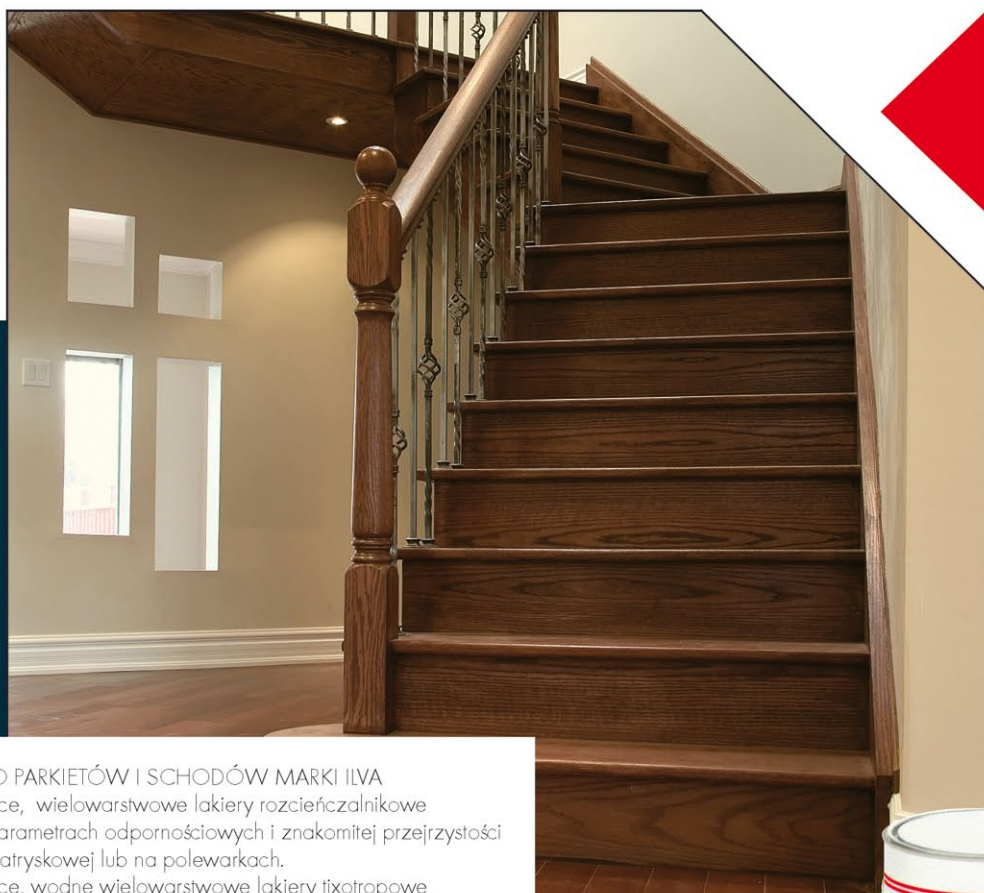
Tabela 6. Przykładowy cykl bezbarwny, matowy dający efekt poru zamkniętego na drewnie egzotycznym.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
PODKŁAD BEZBARWNY SZLIFOWALNY	TJ2317	VACCUMAT	TZ0500	1	Pełne utwardzanie UV
<b>Szlifowanie na szlifierkach szerokotaśmowych</b>					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	TY2301	VACCUMAT	TZ0500	1	Pełne utwardzanie UV

Tabela 7. Przykładowy cykl bezbarwny, matowy dający efekt poru zamkniętego na dębie.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	TY2301	VACCUMAT	TZ0500	1	Pełne utwardzanie UV
<b>Szlifowanie na szlifierkach przelotowych</b>					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	TY2301	VACCUMAT	TZ0500	1	Pełne utwardzanie UV

# PRODUKTY DO PARKIETÓW I SCHODÓW MARKI ILVA



## PRODUKTY DO PARKIETÓW I SCHODÓW MARKI ILVA

- Szybkoschnące, wielowarstwowe lakiery rozcieńczalnikowe o wysokich parametrach odpornościowych i znakomitej przejrzystości do aplikacji natryskowej lub na polewarkach.
- Szybkoschnące, wodne wielowarstwowe lakiery tixotropowe o wysokich parametrach odpornościowych do nakładania natryskowo.
- Podkład i lakier nawierzchniowy do cykli wodnych UV – aplikowane natryskowo.
- Wysokoodporne cykle UV oparte na produktach high solid, dedykowane na linie walcowe do różnych gatunków drewna.
- Cykle UV oparte na produktach high solid do lakierowania listew przypodłogowych do linii vacuum i natrysku przelotowego.

Jakość i satysfakcja są gwarantowane przez IVM Chemicals sp. z o.o. – firmę należącą do Grupy IVM, jednej z wiodących grup w sektorze lakierów do drewna na świecie.



AN IVM CHEMICALS' BRAND

**ivm** Chemicals  
technologia lakierów i polimerów



odpowiedzialna technologia  
lakierowania drewna

IVM Chemicals Sp. z o.o. – Karpin 1D – 05-252 Dąbrówka – Polska  
www.ilva.it – ilva@ivmchemicals.pl – tel. +48 22 380 18 00 – fax +48 22 380 18 09