

Zapraszamy na targi
Drewno Poznań, 16-19 września 2014,
pawilon 3, stoisko 59.

WODNE PRODUKTY UV DO LAKIEROWNIA BLATÓW STOŁÓW I BIUREK



Marka ILVA by sprostać coraz bardziej zaostrenom wymogom dotyczącym poziomu emisji LZO, dostosowała swoje produkty do obowiązujących standardów:

- Linia produktów wodnych UV gwarantuje wysoką reaktywność i szybkość schnięcia, dzięki czemu znajduje zastosowanie w wyspecjalizowanych układach lakierniczych, ograniczając zużycie energii.
- Wysokie parametry odpornościowe, dostosowane do norm PN-EN 438-2 i PN-EN 12720, dają możliwość zastosowania produktów w sektorze meblarskim przy lakierowaniu blatów stołów i biurek.
- Również produkty wodne konwencjonalne dwuskładnikowe, których wysoka odporność szczególnie na płyny została potwierdzona badaniami w ITD. Poznań, świetnie nadają się przy lakierowaniu powierzchni użytkowych.

Jakość i satysfakcja są gwarantowane przez IVM Chemicals sp. z o.o. – firmę należącą do Grupy IVM, jednej z wiodących grup w sektorze lakierów do drewna na świecie.



AN IVM CHEMICALS' BRAND

ivm Chemicals
technologia lakierów i polimerów



ILVA

odpowiedzialna technologia
lakierowania drewna

IVM Chemicals Sp. z o.o. – Karpin 1D – 05-252 Dąbrówka – Polska
www.ilva.it – ilva@ivmchemicals.pl – tel. +48 22 380 18 00 – fax +48 22 380 18 09

Meble wystawione na intensywne użytkowanie

Lakierowanie wodnymi produktami UV oraz wodnymi produktami konwencjonalnymi powierzchni blatów stołów i biurek

Od wielu lat notujemy w przemyśle meblarskim tendencję do zastępowania produktów rozcieńczalnikowych lakierami wodnymi zarówno konwencjonalnymi, jak i UV. Obecnie stosowanie produktów wodnych na rynku polskim jest powszechne. Przyczyna rozpowszechnienia tej technologii tkwi zarówno w wyższej produktywności, jak i w konieczności dostosowania poziomów emisji LZO do standardów emisyjnych, czyniąc w ten sposób środowisko pracy bardziej przyjaznym zdrowiu. Marka ILVA oferuje swoim klientom gamę wodnych produktów lakierniczych zapewniając technologię zgodną z normami środowiskowymi, zachowując przy tym wysoki standard jakościowy i estetyczny tworzonych powłok.

Sektorem podstawowym, do którego dedykowane są produkty wodne szerokiego spektrum są producenci mebli seryjnych różnorodnego przeznaczenia, gdzie dodatkowo istotnym jest aspekt braku emisji ciągłej z elementu polakierowanego.

Oferowane przez markę ILVA lakiery pozwalają na dużą redukcję kosztów procesu lakierniczego – bez absolutnie żadnego uszczerbku zarówno dla stopnia odporności fizyko-chemicznej powłoki, jej przejrzystości oraz wysokiego aspektu estetycznego.

Wodne technologie – kierunki rozwoju

Marka ILVA ma długą historię wytwarzania wodnych produktów, potwierdzając wielostronność ich zastosowania w różnorodnych cyklach aktualnie funkcjonujących na rynku. Wysiłek badawczy laboratorium

R&D IVM Chemicals skupia się na stałej modyfikacji oferty produktów lakierniczych w zależności od oczekiwań konkretnego użytkownika i na dostosowaniu indywidualnych parametrów aplikacyjnych, takich jak np. stabilność lepkości aplikacyjnej, zdolność szlifowania, przejrzystość, zdolność odpowietrzania powłoki czy szybkość schnięcia fizycznego oraz reaktywność. Zwłaszcza te ostatnie cechy są istotne dla użytkowników z racji na możliwość zwiększenia prędkości posuwu linii i jednoczesnego ograniczenia zużycia energii.

We wszystkich powyższych działaniach marka ILVA współdziała z producentami wyspecjalizowanych urządzeń suszarniczych i aplikacyjnych. Przykładem owocnego współdziałania jest obecność w ofercie marki ILVA produktów efektywnie suszonych w systemach MOS, ACQUADRY i kombinowanych, gdzie realny czas suszenia to 3-4 minuty.

Wysoko odporne powłoki lakierów wodnych UV

Z uwagi na zróżnicowanie oferty prezentujemy cykle zarówno wielowarstwowe, jak i z użyciem produktów podkładowych.

W cyklu wielowarstwowym bezbarwnym (patrz tab. 1) na szczególną uwagę zasługuje lakier TU5/2303, który dzięki swoim wysokim parametrom odpornościowym doskonale sprawdza się przy lakierowaniu blatów stołów i biurek. Produkt ten jest odporny na zarysowania według normy PN-EN 438-2, a odporność na płyny według normy PN-EN 12720 potwierdzają badania Instytutu Technologii Drewna w Poznaniu. Produkt ze względu na swoją wszechstronność może być stosowany zarówno na podłożu otwarto- jak i zamknięto porowym.

Do cyklu lakierowania stołów o najwyższej odporności w efekcie otwarto porowym (patrz tab. 2) proponujemy produkt

Tabela 1. Przykładowy cykl lakierowania blatów stołów z drewna otwarto porowego wielowarstwowym lakierem wodnym UV.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
BEJCA – opcjonalnie	PD6/x seria	NATRYSK		1	Lampy IR lub nawiew powietrza
PODKŁAD	TU5/2303	NATRYSK		1	Tunel na gorące powietrze + UV
Szlifowanie na szlifierkach szerokotaśmowych					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	TU5/2303	NATRYSK		1	Tunel na gorące powietrze + UV

Tabela 2. Przykładowy cykl lakierowania blatów stołów z drewna otwarto porowego z użyciem wysoko odpornego lakieru nawierzchniowego.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
BEJCA - opcjonalnie	PD6/x seria	NATRYSK		1	Lampy IR lub nawiew powietrza
PRIMER/PODKŁAD	TE2087	WALEC		1	Pełne utwardzanie UV
Szlifowanie na szlifierkach szerokotaśmowych					
PODKŁAD	TU5/2303	NATRYSK		1	Tunel na gorące powietrze + UV
Szlifowanie na szlifierkach szerokotaśmowych					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	HUM5A064	NATRYSK	TXW15	1	(ewentualnie utwardzony TXW15) + Tunel na gorące powietrze + UV

Tabela 3. Zastosowany cykl.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
BEJCA WODNA	PC4/x seria	NATRYSK		1	Suszenie w temperaturze pokojowej – 1 godzina
PRIMER WODNY	HIS5A01	NATRYSK		1	Suszenie w temperaturze pokojowej – 2 godziny
Szlifowanie delikatny szlif ręczny					
PODKŁAD WODNY	TT06	NATRYSK	TXW11	1	utwardzony 10% TXW11 Suszenie w temperaturze pokojowej – 10 godzin
Suszenie w temperaturze pokojowej - 24 godziny					
PODKŁAD WODNY	TT06	NATRYSK	TXW11	1	utwardzony 10% TXW11 Suszenie w temperaturze pokojowej – 24 godziny
Szlifowanie na szlifierkach szerokotaśmowych					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	HOM5A083	NATRYSK	TXW12	1	utwardzony 15% TXW12 Suszenie w temperaturze pokojowej – 24 godziny

nawierzchniowy HUM5A064, na którym również przeprowadzono badania potwierdzające jego najwyższe właściwości.

Warto podkreślić, że oba produkty są jednoskładnikowe. Specyfiką takich cykli jest ich wysmienita przejrzystość. Oba produkty

wodne UV należą do grupy szybko schnących, mogą być suszone w liniach typu AQUADRY i MOS.



Lakiery wodorozcieńczalne są z powodzeniem stosowane m.in. w lakierowaniu blatów stołów, czy krzeseł.

Lakierowanie wodnymi produktami konwencjonalnymi

Marka ILVA opracowała ciekawą bezemisyjną alternatywę dla cyklu poliuretanowego opartą na zastosowaniu produktów wodnych do lakierowania powierzchni użytkowych (patrz tab. 3) – takich jak blaty stołów w celu osiągnięcia odporności powłoki najbardziej zbliżonej do odporności oferowanej przez produkty PU. Podstawowym parametrem odpornościowym brany pod uwagę jest odporność na długotrwały kontakt powłoki z wodą. Cykl opracowano ponadto w trosce o niezmienną wybarwienie bejcy, stosując specjalny szybko schnący primer wodny. Nadmienić trzeba, że odporność blatów uzyskano stosując produkty utwardzalne.

Ufamy, że wdrażana przez IVM Chemicals, a zawierająca się w dewizie marki ILVA, odpowiedzialność i dojrzałość technologiczna, znajdzie uznanie szerokiej rzeszy użytkowników naszych lakierów. ■