

# Wyróżnione piękno

## KLIMA - wysoka jakość ochrony drewna

Proces lakierowania wyrobów z drewna, przeznaczonych do użytku zewnętrznego, musi zapewniać skuteczną ochronę przed niszczącymi czynnikami biologicznymi, atmosferycznymi a jednocześnie podkreślać naturalne piękno drewna.

Opracowana w laboratoriach IVM Chemicals linia produktów ILVA KLIMA®, przeznaczona do stolarki otworowej, powstała, aby odpowiedzieć na wszelkie wymagania rynku.

Dostępne lakiery na bazie wody zapewniają doskonałą ochronę produktu przed działaniem czynników zewnętrznych przez wiele lat, gwarantując maksymalną elastyczność i szerokie możliwości zastosowania, zaspokajają wszelkie oczekiwania estetyczne.

Szeroka gama produktów umożliwi dobór cykli lakierniczych spełniających wszelkie wymagania produkcyjne i aplikacyjne.

Przykładowy cykl lakierowania z użyciem lazurów przedstawia tabela 1.

Podstawowym założeniem lakierowania stolarki otworowej jest nałożenia 400µm warstwy mokrej produktu lakierniczego (nie wlicza się tu grubości naniesienia impregnatu). Wielu użytkowników stosuje technikę tzw. międzywarstwy – podkładu bezbarwnego, łatwo szlifowanego, dzięki któremu poprawia się efekt estetyczny całego cyklu. W ofercie ILVA tę funkcję spełnia podkład TN40 (podkład wodny bezbarwny uniwersalny, tixotropowy do aplikacji natryskowej).

Poszczególne składniki linii produktów ILVA KLIMA®, przy dopełnieniu podstawowych warunków aplikacyjnych (odpowiedni poziom wilgotności materiału), spełniają analogiczne funkcje co ich odpowiedniki w systemie lazurów.

## Impregnaty

Podstawę zabezpieczenia tworzonego przez system transparentny stanowią impregnaty – nasycające strukturę surowca środkami bioaktywnymi, blokującymi rozwój lub eliminującymi pasożytnicze w drewnie bakterie, grzyby i insekty.

Składniki żywiczne zawarte w impregnaty blokują struktury kapilarne drewna do przekrojów umożliwiających naturalne „oddychanie” surowca, lecz blokujących możliwość istotnego chłonięcia wilgoci.

Barwniki i pigmenty, dzięki swej odporności na niszczące działanie UV, podkreślają naturalny charakter struktury danego gatunku drewna oraz zabezpieczają koloryt samego drewna przed niszczącym działaniem światła. Często zapomina się, iż samo drewno, będąc tworzywem polimerycznym, podatne jest na taką degradację. Wprowadzenie w odpowiedniej ilości cząstek barwiących na powierzchnię drewna zabezpiecza trwałość jego wybarwienia.

## Lakiery nawierzchniowe

Kolejnym elementem tworzącym barierę zabezpieczającą są transparentne lakiery nawierzchniowe. Ich funkcja ochronna odnosi się do zabezpieczania konstrukcji elementu stolarki. Odpowiednio dobrane parametry fizykochemiczne gwarantują trwałość powłoki w starciu ze smogiem, promieniowaniem UV, działaniem powierzchniowym i penetracją wody opadowej, uszkodzeniami mechanicznymi i skokami temperatur. Odmienne niż w przypadku lazurów, lakiery transparentne linii KLIMA® nie tworzą bariery UV dzięki pigmentacji, która w części pochłania, w części zaś rozprasza szkodliwe promieniowa-

DRZWI ZEWNĘTRZNE, OKNA			
Stolarka otworowa z drewna zarówno iglastego, jak i gatunków drewna twardego			
Cykl barwiony z użyciem impregnatu koloryzującego do drewna iglastego i lakieru nawierzchniowego - cykl standardowy - efekt lazuru			
Opis cyklu:	Barwiony, matowy, o porze zamkniętym		
Surowiec:	Sosna, świerk i inne gatunki drewna		
Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Impregnat	PN3/x seria (Impregnat wodny barwiony do gatunków iglastych. Do aplikacji zanurzeniowej, pędzlem, flow-coating, tamponem) - 1 warstwa	Zanurzenie	Woda
Lakier nawierzchniowy	PN6/x seria (Lakier pigmentowany uniwersalny, tixotropowy do aplikacji natryskowej) - 2 warstwy	Natrysk	Woda

Tabela 1.

DRZWI ZEWNĘTRZNE, OKNA			
Stolarka otworowa z drewna twardego			
Cykl barwiony z użyciem impregnatu koloryzującego do drewna bogatego w taniny i lakieru nawierzchniowego - cykl standardowy			
Opis cyklu:	Barwiony, matowy, o porze zamkniętym		
Surowiec:	Dąb, meranti		
Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Impregnat	PNOT/seria (Impregnaty wodne barwione do gatunków drewna bogatych w taniny. Do aplikacji zanurzeniowej, pędzlem, flow-coating,) - 1 warstwa	Pędzel, tampon, zanurzenie	Woda
Lakier nawierzchniowy	TN0/B31 (Lakier wodny lekko podbarwiany (kolor słomki) uniwersalny, tixotropowy. Aplikacja ręczna pędzlem i tamponem) - 2 warstwy	Pędzel	Woda

Tabela 2.

DRZWI ZEWNĘTRZNE, OKNA			
Stolarka otworowa z drewna iglastego			
Cykl barwiony z użyciem impregnatu koloryzującego do drewna iglastego, podkładu i lakieru nawierzchniowego - cykl średniej jakości			
Opis cyklu:	Barwiony, matowy, o porze zamkniętym		
Surowiec:	Sosna, świerk		
Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Impregnat	PN3/x seria (Impregnat wodny barwiony do gatunków iglastych. Do aplikacji zanurzeniowej, pędzlem, flow-coating, tamponem) - 1 warstwa	Pędzel, tampon, zanurzenie	Woda
Podkład	TN40, 1 warstwa	Natrysk, pędzel	Woda
Lakier nawierzchniowy	TN970/01 (Lakier wodny lekko podbarwiany (kolor słomki) uniwersalny, tixotropowy do aplikacji natryskowej) - 1 warstwa	Natrysk	Woda

Tabela 3.

nie, ale chronią samo drewno dzięki doborowi specjalnych, bardziej odpornych żywic. Zyskujemy w efekcie powłokę równie trwałą jak lazur, ale jednocześnie uwypuklającą – dzięki swej przejrzystości – piękno niebanalnego tworzywa, użytego do budowy elementu stolarki.

Przykładowy cykl lakierowania w systemie transparentnym i użyte produkty przedstawiają tabele 2 i 3.

Niemniej powszechne od systemu lazurów są obecnie wylakierowania warstwami kryjącymi. Dobór odpowiednich dyspersji akrylowych oraz trwałych na działanie past pigmentów sprawia, że otrzymana powłoka charakteryzuje się zarówno niezmiennością barwy, jedwabistością powłoki, stałością stopnia połyskliwości, jak i odpornością w czasie na wszystkie czynniki zagrażające elementowi użytkowemu. Dystrybuowane w sieci ILVA lakiery pigmentowane mogą być wytwarzane w bardzo szerokiej pa-

lecie kolorów – podstawą są tu referencje kolorystyczne RAL i NCS. Dopracowanie receptur sprawia, iż dystrybucja ILVA jest w stanie dostarczyć użytkownikowi lakier oczekiwanej barwy także w niewielkiej ilości oraz z gwarancją jej powtarzalności w przypadku konieczności ponownej realizacji koloru.

Wysoka jakość linii KLIMA® potwierdzona jest przez certyfikaty włoskiego instytutu CATAS, należącego do europejskiej sieci akredytowanych i notyfikowanych placówek badawczych, zajmujących się między innymi badaniem jakości powłok lakierniczych. Przywołane certyfikaty dotyczą spełniania przez powłokę wykonaną impregnatami i lakierami tej linii wymogów odporności określonych w europejskiej normie EN 927-3, posiadającej swój polski odpowiednik: PN-EN 927-3:2008. ■

IVM Chemicals sp. z o.o.



# Klima®

Ochrona drewna

## PODWÓJNE ZABEZPIECZENIE

Certyfikat dla cykli bezbarwnych



### KLIMA®: CAŁKOWITA GWARANCJA OCHRONY DREWNA W ZASTOSOWANIU ZEWNĘTRZNYM.

Dzięki precyzyjnym badaniom i analizom oferujemy najwyższą gwarancję dostępną dziś na rynku.

Będąc najlepszym rozwiązaniem ILVA dla ochrony drewna w zastosowaniu zewnętrznym, gama KLIMA® jako pierwsza otrzymała certyfikat CATAS QUALITY AWARDS dla cykli bezbarwnych i pigmentowanych.

Największa wytrzymałość na czynniki atmosferyczne, zwiększona elastyczność i szybkość schnięcia stanowią podwójną gwarancję oferowaną przez linię KLIMA®.

Najwyższa jakość wytrzymałości produktów KLIMA®, osiągnięta przez próby laboratoryjne i wnikliwe kontrole, jest potwierdzona certyfikatem CATAS QUALITY AWARDS.

Certyfikat dla cykli pigmentowanych



AN IVM CHEMICALS' BRAND **ivm Chemicals**  
Technologia lakierów i podmalowań



ILVA

odpowiedzialna technologia  
lakierowania drewna

IVM Chemicals Sp. z o.o. - Karpin 1D - 05-252 Dąbrówka - Polska  
www.ilvapolimeri.com - ivp@ivmchemicals.pl - Tel. + 48 223801800 - Fax + 48 223801809