



## Da Pechino a Parona



La delegazione statale cinese sceglie **IVM Chemicals** quale esempio di

Azienda chimica all'avanguardia nella tutela ambientale.

Il rapido processo di industrializzazione della Cina ha portato il Paese a dover oggi fronteggiare importanti problemi ambientali. Pechino ha identificato l'attuazione di progetti e di programmi di riduzione dell'inquinamento come una priorità assoluta, per salvaguardare la salute dell'ambiente e delle persone. Nell'anno 2000 il Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare, in unione allo State Environmental Protection Administration of China (SEPA) ha lanciato il Programma di Collaborazione Sino-Italiano per la Protezione Ambientale. Lo scopo è di aiutare la Cina a migliorare il proprio ambiente, a supportare la propria crescita in modo sostenibile ed a promuovere la collaborazione fra imprese dei due Paesi. A seguito di questi accordi di cooperazione internazionale il Beijing Municipal Environmental Protection Bureau (BMEPB) della Municipalità di Pechino ha siglato un accordo con D'Appolonia, società di ingegneria e consulenza del Gruppo Rina, per ricevere assistenza tecnica nello sviluppo di metodologie per il calcolo e la valutazione delle emissioni di composti organici volatili (VOC) e per la definizione di procedure di autorizzazione di impianti industriali caratterizzate da emissioni di VOC.

Nello study tour organizzato in Italia per far conoscere alla delegazione statale dei funzionari tecnici cinesi le migliori pratiche tecnologiche, normative e autorizzative adottate nel Paese ed in Europa in merito alle emissioni di composti organici volatili, da trasferire ed adattare quindi al caso cinese, oltre a visite all'ISPRA (Istituto Superiore per la Protezione e la Ricerca Ambientale), al Centro Sviluppo Materiali a Roma e l'ARPA di Milano, si è voluta includere una giornata dedicata alla visita di un'azienda all'avanguardia nel controllo delle emissioni di VOC. Ed è proprio IVM Chemicals, a Parona, tra i più grandi ed importanti produttori al mondo nel settore delle vernici per legno, che distribuisce con gli storici marchi Milesi, Ilva e Cromalux in oltre 100 paesi, direttamente o attraverso le aziende del Gruppo IVM di cui fa parte, ad essere selezionata dallo stato cinese come esempio di eccellenza quale realtà attenta all'ambiente e all'avanguardia nel controllo e abbattimento delle emissioni di VOC.



**Federica Teso, Vice Presidente e Consigliere Delegato del Gruppo**, si dice estremamente fiera di questa iniziativa. *“E' un riconoscimento importante del considerevole impegno che IVM dedica costantemente al miglioramento della sicurezza e*

*protezione della salute e dell'ambiente, alla riduzione dell'impatto ambientale dei propri processi produttivi, prodotti e servizi; alla definizione ed implementazione di modelli comportamentali e pratiche industriali volte a garantire standard di sicurezza e tutela superiori a quanto imposto dalle norme più severe”.* Così come il **sindaco di Parona, Dott. Marco Lorena**, si dichiara fiero che sia la sua città ad ospitare una realtà come IVM Chemicals.

La delegazione statale cinese ha visitato il modernissimo stabilimento di Parona, unico nel settore per dimensioni e architettura progettuale. Si sviluppa su un'area di oltre 15 ettari, con impianti e processi produttivi studiati avvalendosi di tecnologie d'avanguardia mutate da settori diversi, dal petrolchimico al farmaceutico, che permettono di ottenere livelli di emissioni di VOC estremamente ridotte, di gran lunga inferiori ai limiti imposti dalle normative vigenti, ai limiti delle attuali tecnologie disponibili per impianti simili. Tutte le fasi della produzione sono gestite in modo automatico e a ciclo chiuso. Le materie prime utilizzate per la produzione, sia liquide che solide, arrivano in autocisterne sigillate che vengono scaricate nei silos dedicati allo stoccaggio. Anche il sistema di scarico avviene senza scambi con l'esterno, collegando le cisterne con un doppio tubo: da una parte il prodotto è trasferito dall'autocisterna al serbatoio, dall'altro l'aria contenuta nel serbatoio si sposta nella cisterna. Le lavorazioni avvengono in atmosfera inertizzata con azoto o sotto vuoto e la struttura degli impianti, altamente automatizzati, impedisce qualsiasi contatto dei prodotti con l'aria mentre transitano nei diversi reparti. Nella fase di confezionamento, tutta l'aria viene intercettata e purificata con l'impiego di un sofisticato impianto criogenico, così da poterla rilasciare poi nell'ambiente completamente priva di sostanze inquinanti.

Tecnologie e sinergie innovative hanno dunque reso IVM Chemicals un'azienda tra i numeri uno nel mondo, individuata dallo stato cinese quale realtà di riferimento in Europa. Grazie a una visione avveniristica della realtà industriale, IVM Chemicals coniuga perfettamente soluzioni inedite per la verniciatura del legno, finiture ed effetti con l'innovazione tecnologica e lo sviluppo di sistemi vernicianti e protettivi altamente performanti. A questo si aggiunge l'impegno a sviluppare l'attività nella costante attenzione alla sicurezza, alla protezione della persona e della sua salute, alla tutela dell'ambiente e, non ultimo, alla riduzione dell'impatto ambientale dei propri processi produttivi.