

Do zastosowań w lakierowaniu frontów

Innowacyjne rozwiązania produktowe marki ILVA

Marka ILVA, od dziesięcioleci obecna wśród producentów frontów meblowych, oferuje szereg technologii do wykorzystania w tym sektorze, tak w skali rzemieśniczej, jak i wielko-przemysłowej. Już standardowa gama produktów pozwala na łatwe osiągnięcie różnorodnej stylistyki. Marka ILVA jest jednak ciągłym propagatorem wielopłaszczyznowych rozwiązań ubogacających dostępność zarówno estetycznych, użytkowych, jak i technologicznych udogodnień. W niniejszej prezentacji pragniemy przedstawić właśnie tę innowacyjną stronę oferty produktowej marki ILVA.

Innowacyjność w zakresie ubogacenia estetyki

Współczesna stylistyka w sposób zauważalny akcentuje wykończenia głęboko matowe. Przy jednoczesnym sięganiu przez rynek po okleiny egzotyczne i modyfikowane charakteryzujące się bardzo wyrazistym rysunkiem, performancie takiego wykończenia musi obejmować przejrzystość powłoki, jej twardość, odporność na zarysowania oraz odporność na szkodliwe działanie płynów agresywnych.

Propozycją zмирzającą w stronę ubogacenia estetycznego jest produkt TS168 – VELVET DIAMOND – głęboko matowy (3/4 gloss) lakier nawierzchniowy tworzący na drewnie wysoce odporną na zarysowania i aksamitną w dotyku powłokę, łącząc ją ponadto z odpornością na żółknięcie. TS168 dedykowany jest na powierzchnie zamknięte porowe, tak bezbarwne, jak i pigmentowane (tabela 1 i 2).

Inną propozycją, idącą w kierunku eksponowania naturalnego rysu tworzywa, jest produkt NATURAL EFFECT – rozcieńczalnikowy, wielowarstwowy, głęboko matowy lakier TS18 do natrysku i polewania. Zastosowanie tego produktu zarówno podkreśla naturalny rys drewna, jak i w pełni gwarantuje użytkowy charakter powłoki z całą paletą cech odpornościowych (tabela 3).

Tabela 1. Przykładowy cykl bezbarwny zrealizowany z użyciem lakieru VELVET DIAMOND.

MEBLE NOWOCZESNE Blaty stołów, fronty, kuchnie			
Opis cyklu:	Bezbarwny, głęboko matowy o porze zamkniętym		
Surowiec:	Forniry modyfikowane, drewno masywne		
Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Izolant	TF206, 1 warstwa	Natrysk	100% TX39, TZ33
Podkład	TA48, 1 warstwa	Natrysk	80% TX00070, TZ33
Lakier nawierzchniowy	TS168, 1 warstwa	Natrysk	30% TX168, TZ35

Tabela 2. Przykładowy cykl pigmentowany zrealizowany z użyciem lakieru VELVET DIAMOND.

MEBLE NOWOCZESNE Blaty stołów, fronty, kuchnie			
Opis cyklu:	Pigmentowany, głęboko matowy		
Surowiec:	MDF		
Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Podkład	PIS5A04, 1 warstwa	Natrysk	2% TV62, 3% TV84, TZ03
Lakier nawierzchniowy	PL800 Seria/kolor, 1 warstwa	Natrysk	50% TX518, TZ133
Lakier nawierzchniowy	TS168, 1 warstwa	Natrysk	30% TX168, TZ35

Tabela 3. Przykładowy cykl bezbarwny NATURAL EFFECT.

MEBLE NOWOCZESNE Blaty stołów, fronty, kuchnie			
Opis cyklu:	Bezbarwny, głęboko matowy o porze otwartym		
Surowiec:	Forniry modyfikowane, drewno masywne		
Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Podkład	TS18, 1 warstwa	Natrysk, polewanie	25% TX90, T00081
Lakier nawierzchniowy	TS18, 1 warstwa	Natrysk, polewanie	25% TX90, T00081



Innowacyjność w zakresie poprawy własności użytkowych

IVM Chemicals przedstawia ofertę bezbarwnego, głęboko matowego, wysoko przejrzystego lakieru poliuretanowego z serii EVERMATT – lakieru o wysokiej odporności na zarysowanie i pełnej odporności na zgniatanie ziarna matującego – popularnie określanym jako wyblyszczanie powłoki pod naciskiem. Standardowo, lakiery głęboko matowe, poddane punktowemu naciskowi powierzchniowemu ulegają uszkodzeniu, polegającym na zmiążdżeniu ziarna środków matujących. Wskutek tego powstają smugi wyraźnie bardziej błyszczące od pozostałej powierzchni. Lakiery marki ILVA serii EVERMATT – TOM508/x seria/gloss dostępne są w wersjach 5 i 10 gloss – zastosowane na zapokładowane drewno lub położone na MDF pokryty warstwą emalii barwionej pozwalają uzyskać efekt znaczącej odporności na zarysowania i wyblyszczania środka matującego. Lakier cechuje się ponadto dobrą przejrzystością, a ze względu na przemysłową szybkość schnięcia umożliwia aplikację w liniach wyposażonych

Tabela 5. Przykładowy cykl bezbarwny EVERMATT z użyciem podkładu poliuretanowego.

MEBLE NOWOCZESNE Blaty stołów, fronty, kuchnie			
Opis cyklu:	Bezbarwny, głęboko matowy o porze zamkniętym		
Surowiec:	Forniry modyfikowane		
Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Izolant	TF206, 1 warstwa	Natrysk	100% TX39, TZ33
Podkład	TA48, 1 warstwa	Natrysk	80% TX00070, TZ33
Lakier nawierzchniowy	TOM5086 (10 gloss) lub TOM5087 (5 gloss), 1 warstwa	Natrysk	20% TXS507, TZ33

w standardowe piece suszarnicze do produktów rozcieńczalnikowych.

Przeprowadzone testy twardości i odporności na zarysowanie metodą Erichsen wykazywały parametry odpornościowe wyższe cztero-, a nawet pięciokrotnie od odporności cechujących powierzchnie pokryte tradycyjnymi, matowymi lakierami poliuretanowymi. Ponadto lakiery EVERMATT wykazały doskonałą odporność chemiczną i mechaniczną (patrz tabela 4).

Na etapie przygotowania do lakierowania lakierem nawierzchniowym suro-

wiec traktuje się podobnie jak w innych sektorach: tam, gdzie jest to wymagane z uwagi na uboższy charakter estetyczny drewna stosujemy bejce, a następnie izolanty i podkłady. Warto rozważyć propozycję są wysoko przejrzyste produkty podkładowe poliesterowe w naturalny dla siebie sposób zwiększające twardość podłoża i odporność na tzw. siadanie powłoki. Lakiery EVERMATT ILVA można stosować w cyklach z zastosowaniem wszystkich standardowo używanych produktów podkładowych obecnych w gamie marki ILVA.

Tabela 4.

EVERMATT PU LAKIER NAWIERZCHNIOWY	Wyblyszczanie pod paznokciem	Wyblyszczanie – ołówek BYK	Twardość metodą Erichsen	Twardość metodą ołówkową	Odporność na zółknięcie	Delikatność w dotyku
	10	7 N	1.0	H	4/5	8

Innowacyjność w udogodnienia technologiczne

Z uwagi na technologiczną przydatność, pragniemy szczególnie zwrócić uwagę użytkownikom industrialnym na bezstyrenowe podkłady poliestrowe, które aplikować można na surowiec stosunkowo niskiej jakości. Na wyszczególnienie zasługują podkład biały PIS5A04 do aplikacji zarówno natryskowej, jak i na polewarkach o wydłużonym do ośmiu godzin czasie żywotności mieszanki. Jest to produkt dedykowany klientom, których odbiorcy finalni mebli są szczególnie uwrażliwieni na wykorzystanie styrenu w produktach lakierniczych. Produkt cechuje się elastycznością stosowania – nadaje się zarówno do suszenia w piecach i tunelach na gorące powietrze, jak przy zastosowaniu odmiennego zestawu katalizatora i akceleraanta – do suszenia w temperaturze otoczenia.

Innym ciekawym rozwiązaniem jest produkt bezstyrenowy TGS503, który ze względu na wysoką przejrzystość oraz pozostałe parametry użytkowe (reaktywność, stopień wypełnienia, twardość, odporność na siadanie powłoki, ale także przydatność do szlifowania) jest godnym polecenia rozwiązaniem do pakietowego lakierowania frontów okleinowanych i z drewna masywnego.

Opcją wartą polecenia, zwłaszcza producentom wielkoseryjnych mebli białych w wysokim połysku, jest bezstyrenowy lakier poliestrowy PRG5A010 o wydłużonym do ośmiu godzin czasie żywotności mieszanki. Produkt wymaga wprawdzie efektywnego



Głęboko matowy lakier nawierzchniowy tworzy na drewnie wysoce odporną na zarysowania i aksamitną w dotyku powłokę.

systemu suszenia, ale gwarantuje bardzo wysoki poziom bieli, odporność na siadanie powłoki i trwałość połysku (tabela 6).

Dla dopełnienia oferty produktów marki ILVA dział R&D IVM Chemicals prezentuje

użytkownikom nowość w postaci bezbarwnej wersji, również bezstyrenowego, lakieru poliestrowego o kodzie TRG5020, opracowanego zarówno do zastosowania jako produkt transparentny, jak i do pigmentacji. Łatwość zastosowania, jak również niepodważalne walory użytkowe, czynią z niego produkt absolutnie dedykowany sektorowi producentów frontów (tabela 7).

Doświadczenie i wiedza o rynku, tworzywie i technologiach aplikacji zawarte w motcie działania marki ILVA: ODPOWIEDZIALNA TECHNOLOGIA LAKIEROWANIA DREWNA, gwarantują naszym klientom szereg udogodnień pozostających w zasięgu ręki. Życząc sukcesów we wdrażaniu i realizacji nowatorskich rozwiązań dotyczących design'u, podniesienia jakości wyrobów oraz optymalizacji produkcji, oddajemy naszym klientom-przyjaciołom rzetelne instrumentarium naszych wyrobów. ■

Tabela 6. Przykładowy cykl biały z użyciem podkładu PIS5A04 i lakieru połyskowego PRG5A010.

MEBLE NOWOCZESNE Blaty stołów, fronty, kuchnie			
Opis cyklu:	Pigmentowany, połyskowy		
Surowiec:	MDF		
Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Podkład	PIS5A04, 1 warstwa	Natrysk	2%TV62, 3%TV84, TZ03
Lakier nawierzchniowy	PRG5A010, 1 warstwa	Natrysk	2%TV67, 2%TV80, TZ1042

Tabela 7. Przykładowy cykl bezbarwny z zastosowaniem bezstyrenowych: podkładu TGS503 i lakieru połyskowego TRG5020.

MEBLE NOWOCZESNE Blaty stołów, fronty, kuchnie			
Opis cyklu:	Bezbarwny, połyskowy o porze zamkniętym		
Surowiec:	Buk, czereśnia, orzech		
Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Produkty uzupełniające
Bejca	PF55/x seria, 1 warstwa	Natrysk	TZ03
Izolant	TF206, 1 warstwa	Natrysk	100%TX39, TZ33
Podkład	TGS503, 1 warstwa	Natrysk	2%TV62, 2%TV80, TZ03
Lakier nawierzchniowy	TRG5020, 1 warstwa	Natrysk	2% TV62, 2% TV80, TZ1042

Zapraszamy na targi
Drewno Poznań, 6-9 października 2015,
pawilon 5A

INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA PRODUKTOWE MARKI ILVA, ZASTOSOWANE W LAKIEROWANIU FRONTÓW



Innowacyjność w zakresie ubogacenia estetyki:

- VELVET DIAMOND - aksamitny w dotyku, wysoko odporny lakier nawierzchniowy, głęboko matowy,
- NATURAL EFFECT - wielowarstwowy, głęboko matowy lakier podkreślający naturalny rys drewna.

Innowacyjność w zakresie poprawy własności użytkowych:

- EVERMATT - seria bezbarwnych, głęboko matowych, wysoko przejrzystych lakierów poliuretanowych o maksymalnej odporności na zarysowanie i pełnej odporności na wyblaszczanie powłoki pod naciskiem.

Innowacyjność w udogodnienia technologiczne:

- podkłady poliestrowe bez zawartości styrenu o długiej żywotności mieszanki, łatwe w zastosowaniu przemysłowym: białe i bezbarwne,
- połyskowe, poliestrowe lakiery nawierzchniowe bez zawartości styrenu o długiej żywotności mieszanki, łatwe w zastosowaniu przemysłowym: białe i bezbarwne.

Jakość i satysfakcja są gwarantowane przez **IVM Chemicals sp. z o.o.** - firmę należącą do **Grupy IVM**, jedną z wiodących grup w sektorze lakierów do drewna na świecie.



AN IVM CHEMICALS' BRAND

ivm Chemicals
technologia lakierów i polimerów



odpowiedzialna technologia
lakierowania drewna

IVM Chemicals Sp. z o.o. – Karpin 1D – 05-252 Dąbrówka – Polska
www.ilvalakiery.pl – ilva@ivmchemicals.pl – tel. +48 22 380 18 00 – fax +48 22 380 18 09