

Kryjące lakiery UV

DO LAKIEROWANIA FRONTÓW I MEBLI ŁAZIENKOWYCH

IVM CHEMICALS SP. Z O.O.

Technologie UV oferowane przez markę ILVA można zastosować w prawie wszystkich segmentach produkcji drzewnej, w której uwzględnia się proces uszlachetniania powierzchni drewna i materiałów drewnopochodnych. Wyjątek stanowi tu produkcja krzesel oraz zewnętrznej stolarki otworowej.

SZEROKA OFERTA PRODUKTÓW DO NAKŁADANIA RÓŻNYMI TECHNIKAMI

↓ Dominującym w sektorze łazienkowym wykończeniowym powłokom połyskowym stawiane są surowe wymogi dotyczące odporności m.in. na wilgoć.

Na czoło wymogów stawianych frontom i meblom łazienkowym wysuwa się osiągnięcie efektu estetycznego, spełnianie funkcji użytkowych oraz nada-

nie trwałości i odporności na szereg czynników mogących działać szkodliwie, spośród których wysoki poziom wilgotności jest najistotniejszy. Marka ILVA oferuje cykle, które możemy użyć w procesie produkcji, tak w realizacjach wielkoseryjnych, jak i przy unikatowych, pojedynczych realizacjach. Dostępne są

tu produkty zarówno do lakierowania na walcach, na liniach przelotowych w natrysku, na vacuumatach, do polewania oraz do nanoszenia w natrysku automatycznym lub ręcznym.

ZAMKNIĘCIE KRAWĘDZI I PODKŁADOWANIE W TECHNOLOGIACH VACUUM, NATRYSKU, POLEWANIA I APLIKACJI WALCAMI

Jedną z kluczowych kwestii w produkcji frontów i mebli łazienkowych w systemach kryjących jest odpowiednie pokrycie i zabezpieczenie krawędzi z uwzględnieniem wysokiej szczelności styku warstwy lakierniczej i laminowanej strony wewnętrznej. Widoczną dynamikę rozwoju obserwujemy w technologiach lakierowania krawędzi na liniach vacuum i tu produkty marki ILVA dopracowane są w najdrobniejszym detalu. Na szczególną uwagę zasługują produkty dedykowane na linie typu GEMINI, czy SMART EDGE, które marka ILVA opracowała z uwzględnieniem dowolnej konfiguracji (liczba głowic aplikujących) linii oraz zastosowanego surowca (MDF, płyta wiórowa). Oddajemy użytkownikom tych urządzeń wysoko rozwinięte i sprawdzone produkty izolujące, ułatwiające przyczepność (primery TES7A01 i PYS7A02)



oraz wysoko kryjące podkłady – jak m.in. PJS7A01.

Z uwagi na dominację cykli kryjących, pragniemy zwrócić uwagę użytkownikom przemysłowym na podkłady poliestrowe UV, które można aplikować na surowiec stosunkowo niskiej jakości, uzyskując wysokie wypełnienie. Otrzymujemy wówczas powłokę trwałą i odporną na utratę objętości przy jednoczesnej dużej wydajności lakierniczej. Na wyszczególnienie zasługują podkłady białe UV do aplikacji zarówno natryskowej, jak i na polewarkach: PJS4A06 (poliester UV styrenowy) oraz PI820 – biały, bezstyrenowy produkt polialilowy UV. Ten ostatni produkt dedykujemy klientom, których odbiorcy finalni mebli są szczególnie uwrażliwieni na wykorzystanie styrenu w produktach lakierniczych. Oba produkty można stosować także w wersji utwardzalnej (dual-cure), dzięki czemu uzyskują one przyczepność do podłoża trudno przyczepnych – jak m.in. niektóre typy płyt laminowanych.

Jeśli zaś możliwości techniczne na to pozwalają, a brak powtarzalności jakości płyty laminowanej to wymusza, polecamy naszym klientom primer adhezyjny do nakładania walcami: TYS1A06 – przed zastosowaniem podkładu.

W obrębie produktów typu high solid do aplikacji na liniach walcowych wysiłki badawczy IVM Chemicals skupia się na stałej modyfikacji produktów dostosowując je do potrzeb konkretnego użytkownika, poprzez podnoszenie indywidualnych parametrów, takich jak np. stabilność lepkości aplikacyjnej, zdolność szlifowania czy reaktywność. Ta ostatnia cecha stała się niezwykle pożądana dla użytkowników z racji na możliwość zwiększenia prędkości posuwu linii i jednoczesnego ograniczenia zużycia stale droższej energii.

Producentom mebli dążącym do osiągnięcia pigmentowanego efektu z wykorzystaniem produktów na walce oraz produktów do natrysku, oferujemy szpachlę pigmentowaną PI8/2337 oraz podkłady białe do nanoszenia na walcach różnego typu: PI2306 – na szpachlarce; PJSA01 – na walcu prostym i walcu reverse.

cechujące się podobną szybkością schnięcia oraz reaktywnością: PUM5A075, PUM3A025.

Dla klientów niepoddających elementów polerowaniu, a ceniących szybkość procesu, posiadamy lakiery: PUG4A260 – do polewania oraz PUG5A040 – do natrysku. Oba produkty wymagają nieznacznego flash-off (najlepiej

NA CZOŁO WYMOGÓW STAWIANYCH FRONTOM I MEBŁOM ŁAZIENKOWYM WYSUWA SIĘ OSIĄGNIĘCIE EFEKTU ESTETYCZNEGO, SPEŁNIANIE FUNKCJI UŻYTKOWYCH ORAZ NADANIE TRWAŁOŚCI I ODPORNOŚCI NA SZEREG CZYNNIKÓW MOGĄCYCH DZIAŁAĆ SZKODLIWIE, SPOŚRÓD KTÓRYCH WYSOKI POZIOM WILGOTNOŚCI JEST NAJISTOTNIEJSZY. MARKA ILVA OFERUJE CYKLE, KTÓRE MOŻNA UŻYĆ W PRODUKCJACH WIELKOSERYJNYCH, JAK I PRZY UNIKATOWYCH, POJEDYNCZYCH REALIZACJACH.

WYKOŃCZENIE LAKIERAMI NAWIERZCHNIOWYMI

Dominującym w sektorze łazienkowym wykończeniowym powłokom połyskowym stawiane są surowe wymogi dotyczące odporności, wzorowane na odpornościach określanych przez światowych potentatów meblowych. W przypadku oczekiwania wysokiej jakości efektu połyskowego, pigmentowanego zalecamy zastosowanie serii lakierów PUG3A0/x kolor/seria - lakierów UV dual-cure (dodatkowo utwardzalny) do polerowania nanoszonych natryskowo lub poprzez polewanie, do zastosowania wszędzie tam, gdzie istnieją systemy suszące dające min. 35 minut flash-off w temperaturze 35-40°C. Po niezbędnym utwardzeniu UV tych produktów – konieczność posiadania w linii lamp galowej i rtęciowej – poddają się one polerowaniu z dużą łatwością.

Produktom połyskowym towarzyszą ich matowe wersje,

z towarzyszeniem lamp niskiej mocy), nieprzekraczającego 10 minut i następującego po nim utwardzania UV.

Do technologii walcowej jako nawierzchnię połyskową marka ILVA wskazuje PO0/O10 do nanoszenia na walcach ryflowanych. Dzięki odpowiedniemu dostosowaniu lepkości, rozlewności, stopnia nasycenia pigmentem – uzyskujemy powłokę gładką bez śladu odwzorowania walca. Jest to szybka technologia polecana zwłaszcza do pokrywania elementów korpusowych. Wersja matowa to PUMLAO4H, lakier również nakładany walcem ryflowanym.

Marka ILVA oferuje użytkownikom przemysłowym produkty UV do zastosowania w technologii łączącej różne systemy aplikacyjne.

Inne techniki nanoszenia lakierów nawierzchniowych UV, ze względu na trudność osiągnięcia idealnie gładkiej, rozciągniętej powłoki, pozwalają na lakierowanie mało widocznych części mebli (podchwyty frontów) oraz elementów liniowych

(listwy i inne elementy liniowe). Pozostajemy tu w kręgu aplikacji w podciśnieniu (vacuummaty).

KOMPLEMENTARNOŚĆ TECHNOLOGICZNA PROPOZYCJI MARKI ILVA

Przykład cyklu lakierowania frontów z MDF w połysku białym lub innym barwnym z nakładaniem na walcach warstw podkładowych oraz nanosze-

niem lakieru nawierzchniowego na polewarce (tab. 1).

Przykład cyklu lakierowania frontów z MDF w macie z nakładaniem na walcach warstw podkładowych oraz nanoszeniem lakieru nawierzchniowego w natrysku (tab. 2).

Przykład cyklu lakierowania elementów korpusowych z MDF w połysku z nakładaniem na walcach warstw podkładowych oraz z zastosowaniem nawierzchniowego lakieru

połyskowego do nanoszenia walcami ryflowanymi (tab. 3).

Odpowiedzialna technologia marki ILVA to troska o środowisko aplikacji produktu lakierniczego, środowisko klienta końcowego oraz troska o satysfakcję użytkownika. To także zaufanie udzielane naszym produktom przez klientów i nieustanne dążenie do oferowania produktów marki ILVA najwyższej jakości i profesjonalnego serwisu technicznego. ✕

→ Tabela 1.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
PRIMER	TYS1A06	WALEC		1	Żelowanie lampami UV
PODKŁAD lub	PJSA01	WALCE REVERSE		1	Pełne utwardzanie UV
PODKŁAD	PI2306	SZPACHLARKA WALCOWA		1	Pełne utwardzanie UV
SZLIFOWANIE na szlifierkach szerokotaśmowych					
LAKIERY NAWIERZCHNIOWE	PUG3A0/x kolor/seria	POLEWARKA	10% utwardzania	1	Nawiew powietrza + żelowanie lampami UV
LAKIERY NAWIERZCHNIOWE	PUG3A0/x kolor/seria	POLEWARKA	10% utwardzania	1	Nawiew powietrza + pełne utwardzanie UV
POLEROWANIE					

→ Tabela 2.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
PRIMER	TYS1A06	WALEC		1	Żelowanie lampami UV
PODKŁAD lub	PJSA01	WALCE REVERSE		1	Pełne utwardzanie UV
PODKŁAD	PI2306	SZPACHLARKA WALCOWA		1	Pełne utwardzanie UV
SZLIFOWANIE na szlifierkach szerokotaśmowych					
LAKIERY NAWIERZCHNIOWE	PUM5A075 PUM3A025	NATRYSK	10% utwardzania + konieczność rozcieńczenia	1)	Nawiew powietrza + pełne utwardzanie UV

→ Tabela 3.

RODZAJ OPERACJI	PRODUKT	SPOSÓB APLIKACJI	PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE	ILOŚĆ WARSTW	SPOSÓB SUSZENIA/UTWARDZANIA
PRIMER	TYS1A06	WALEC		1	Żelowanie lampami UV
PODKŁAD lub	PJSA01	WALCE REVERSE		1	Pełne utwardzanie UV
PODKŁAD	PI2306	SZPACHLARKA WALCOWA		1	Pełne utwardzanie UV
SZLIFOWANIE na szlifierkach szerokotaśmowych					
LAKIER NAWIERZCHNIOWY	P00/010	WALCE RYFLOWANE		1	Pełne utwardzanie UV