

Do każdej metody aplikacji

Wodne produkty marki ILVA – odświeżona oferta dla rynku polskiego

Absorpcja konwencjonalnej technologii wodnej na rynku polskim dotyczy przede wszystkim lakierowania w następujących segmentach produkcji meblarskiej: krzesła i elementy stołów (cykle głównie bezbarwne), elementy sklejkowe (cykle głównie bezbarwne), elementy płaskie, w tym mebli i drzwi (cykle zarówno bezbarwne, jak i pigmentowane), elementy meblarskie toczone różne (cykle zarówno bezbarwne, jak i pigmentowane), meble dziecięce (cykle zarówno bezbarwne, jak i pigmentowane).

Lakierowanie krzesel, elementów sklejkowych i elementów meblarskich toczonech

Lakierowanie krzesel, elementów sklejkowych i elementów meblarskich toczonech nierozdzielnie związane jest własnością tixotropii oraz właściwym moczeniem podłoża, ze względu na właściwości surowca. Najpowszechniej stosowanym surowcem w tym segmencie nadal pozostaje drewno bukowe, ze względu na możliwość formowania oraz wysoką wytrzymałość mechaniczną. Drewno to cechuje jednak słaba chłonność. Wszystkie systemy lakiernicze współcześnie stosowane w tym sektorze wymagają od powłoki połączenia w sposób zbalansowany własności tixotropii ze zdolnością zwilżania. Wodne cykle marki ILVA

dedykowane tym segmentom odznaczają się dużą uniwersalnością zastosowania: tak na standardowe drewno bukowe, jak i na inne gatunki drewna: dąb, sosnę, czy drewno olchowe. Produkty marki ILVA cechują

się wysokim wypełnieniem, przejrzystością oraz wysoką odpornością fizykochemiczną. Lakiery z cykli wodnych można zastosować zarówno w opcji podkład + lakier, jak również wielowarstwowo (tab. 1).

Tab. 1. Przykład cyklu z podkładem szybkoschnącym.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawieszach
Bejca wodna	PC4W/x seria 1 warstwa	Zanurzenie, flow-coating	1 godzina
Podkład wodny	HBS5A06 1 warstwa	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina
Lakier nawierzchniowy	TW34132 1 warstwa	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina

Tab. 2. Przykład cyklu wielowarstwowego z użyciem lakieru uniwersalnego TW34132.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawieszach
Bejca wodna	PC43W/x seria 1 warstwa	Zanurzenie, flow-coating	1 godzina
Lakier nawierzchniowy	TW34132 2 warstwy	Natrysk, natrysk elektrostatyczny	1 godzina dla każdej z warstw

Tab. 3. Przykład cyklu z produktów wodnych.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawieszach
Lakier nawierzchniowy	TW44712 2 warstwy	Zanurzenie	40 minut dla każdej z warstw

Tab. 4. Cykl wielowarstwowy na krzesła realizowany na robocie w elektrostatyce.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu na zawieszach
Bejca wodna	PC43W/x seria 1 warstwa	Zanurzenie, flow-coating	30- 50 minut w tunelu na gorące powietrze
Lakier nawierzchniowy	HMM9A063 2 warstwy	Natrysk elektrostatyczny	40 minut dla każdej z warstw



Lakierowanie krzesel związane jest ze zjawiskiem tixotropii.



Wszystkie wodne systemy lakiernicze grupy IVM Chemicals zapewniają wysoką jakość powłok i są ekologiczne.

Cykle wielowarstwowe znajdują aktualnie większe uznanie w oczach klientów ze względu na możliwości ograniczenia asortymentu materiałów lakierniczych (tab. 2).

Należy zaznaczyć, że cykl wielowarstwowy pokazany w tab. 2 spełnia standardy odporności R2 określone przez IOS-MAT-0066 – jest to fakt istotny dla użytkowników produkujących dla grupy IKEA.

Oba cykle wodne dają się stosować także w odniesieniu do siedzisk i oparć ze sklejek, w tym i giętych. Uzyskana powłoka odznacza się doskonałą jednorodnością, przejrzystością i zalewaniem mikroszczelin.

Producentom lakierującym poprzez zanurzenie elementów z masywu dedykujemy cykl złożony z produktów wodnych, spełniający normę EN71-3. Zaproponowany w tab. 3 cykl stosowany jest przy produkcji krzesłek i innych mebli dziecięcych.

Na niektórych urządzeniach aplikacyjnych – roboty antropomorficzne – problematyczne jest utrzymanie dobrej jakości powłoki ze względu na niedostateczną tixotropię. Doskonałym rozwiązaniem jest tu produkt HMM9A063, gwarantujący zbilansowanie własności utrzymania się w pionie z bardzo dobrą przejrzystością i gładkością powłoki (tab. 4).

Lakierowanie elementów płaskich, w tym mebli i drzwi

Przedstawiony poniżej cykl ze wspomnianym już powyżej lakierem grubopowłokowym

o podwyższonej przejrzystości HMM9A063 z dużym powodzeniem stosowany jest też przez producentów drzwi wewnętrznych.

Interesującą propozycją pod kątem ekonomiki cyklu jest zastosowanie nowej serii lakierów wielowarstwowych HMM5A206/x seria (tab. 5). Posiadamy w ofercie różnorakie matowości lakierów tej serii: 70, 40, 30 i 10 gloss. Nowa propozycja marki ILVA to lakiery o wysokiej wartości powłokotwórczej, doskonałym zrównoważeniu układu rozlewności – tixotropia, średnimi wartościami lepkości umożliwiającymi bezproblemowe i proste nanoszenie na automatach lakierniczych różnego typu, szybko schnące, co umożliwia

suszenie w tunelach na ogrzane powietrze (do 4 do 8 minut – przy warstwie do 100 µm).

Na szczególną uwagę zasługuje podkład wodny TT76842 – bezbarwny, szybko schnący o wysokim stopniu wypełnienia. Przeznaczony do natrysku na elementy płaskie.

Z produktów nawierzchniowych – opcjonalnie stosowanych także wielowarstwowo – polecamy uwagę użytkowników wysoko odporny lakier wielowarstwowy HMM5A023 – produkt o bardzo wysokiej szybkości schnięcia i bardzo wysokiej przejrzystości. Nadaje się on także na elementy lakierowane w pionie, na które daje się nałożyć w ilości do 120 g/m². (Tab. 6).

Tab. 5. Przykładowy cykl z wykorzystaniem nowej serii lakieru HMM5A206/x seria w lakierowaniu elementów płaskich.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu
Bejca wodna	PC4W/x seria lub PD6/x seria 1 warstwa	Natrysk	30- 50 minut w tunelu na gorące powietrze
Lakier nawierzchniowy	HMM5A206/x seria 2 warstwy	Natrysk	40 minut dla każdej z warstw

Tab. 6. Przykład cyklu lakierowania elementów płaskich mebli z zastosowaniem podkładu.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu
Bejca wodna	PD6/x seria wodna 1 warstwa	Natrysk	8 minut
Podkład wodny	TT76842 1 warstwa 80g/m ²	Natrysk	8 minut
Lakier nawierzchniowy	HMM5A023 1 warstwa 80g/m ²	Natrysk	30 minut



Meble dziecięce wymagają szczególnych powłok lakierniczych.

Nowe rozwiązania do lakierowania w kolorach kryjących

W bieżącym roku marka ILVA zadebiutowała na rynku polskim z nowymi wodnymi lakierami nawierzchniowymi białymi, matowymi – jednokomponentowymi, odpornymi na plamy z kawy. Lakiery WQM5102 Seria/Gloss, reprezentowane w wersji indywidualnej WQM5A102 oraz WQM510H (kolory klienta), zaleca się jako rozwiązanie do lakierowania w pionie elementów toczonych spełniające wymogi normy jakości IKEA IOS MATT 0066 – poziom odporności R4 (według badania instytutu CATAS).

Specjalnie dla tego cyklu opracowany został wysoko kryjący podkład wodny biały, o doskonałych właściwościach moczenia do natrysku w pionie (zarówno klasycznym, jak i elektrostatycznym): WBS9A03. Produkt ten cechują doskonałe właściwości izolujące, duża szybkość schnięcia i świetna tixotropia (tab. 7).

Szybkoschnący podkład WBS4A01 – to zdecydowanie optymalne rozwiązanie dla oczekujących najwyższej z możliwych szybkości schnięcia – produkt do zastosowania w tunelach przemysłowych, zasilanych gorącym powietrzem, szlifowalny i do sztaplowania po 8 minutach suszenia.

Nowe lakiery wielowarstwowe WQM5A-076/x seria to produkty charakteryzujące się

dobrą szybkością schnięcia, dobrą wertykalnością, jedwabistością w dotyku. Aktualnie dedykowane sektorowi mebli nowoczesnych i mebli dla dzieci, dostępne matowości: WQM5A076 – 10 gloss oraz WQM5A074 – 20 gloss. Produkty mogą służyć jako baza biała do tworzenia kolorów kryjących, pastelowych (tab. 8).

Wszystkie zaproponowane przez firmę IVM Chemicals systemy lakierowania produktami wodnymi dostosowane są do powszechnie stosowanych metod aplikacji w tym sektorze: natrysk pneumatyczny i hydrodynamiczny, polewanie, zanurzenie oraz różnorakie odmiany aplikacji elektrostatycznej – natryskowe, z użyciem robotów i dzwonów aplikacyjnych.

Ufamy, że wdrażana przez IVM Chemicals, zawierająca się w dewizie marki ILVA odpowiedzialność i dojrzałość technologiczna, znajdzie uznanie szerokiej rzeszy użytkowników naszych lakierów. ■

Tab. 7. Przykładowy cykl pigmentowany z zastosowaniem produktów WQM5102 oraz WBS9A03.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu
Podkład	WBS9A03 2 warstwy	Natrysk	30- 50 minut w tunelu na gorące powietrze
Lakier nawierzchniowy	WQM5102 seria 1 warstwa	Natrysk	30- 50 minut w tunelu na gorące powietrze

Tab. 8. Przykładowy cykl biały z zastosowaniem obu produktów.

Operacja	Produkt	Sposób aplikacji	Czas schnięcia warstwy w tunelu
Podkład wodny	WBS4A01 1 warstwa 100g/m ²	Natrysk	8 minut
Lakier nawierzchniowy	WQM5A076/x seria 1 warstwa 100g/m ²	Natrysk	30 minut

WODNE PRODUKTY MARKI ILVA - ODŚWIEŻONA OFERTA DLA RYNKU POLSKIEGO



Wodne produkty marki ILVA – odświeżona oferta dla rynku polskiego

- grubo powłokowy, szybko schnący podkład bezbarwny **HBS5A06** na krzesła i elementy sklejkowe,
- zastosowania uniwersalnego, bezbarwny lakier wielowarstwowy **TW34132** o odporności zgodnej z IOS-MAT IKEA,
- wielowarstwowy lakier bezbarwny matowy do zanurzenia **TW4471** do elementów toczonych i ażurowych,
- wysoko przejrzysty, tixotropowy lakier wielowarstwowy **HMM9A063** do nanoszenia robotycznego,
- szybko schnący, bezbarwny podkład przemysłowy **TT76842** do szybkiego suszenia,
- niezwykle konkurencyjne lakiery serii **HMM5A206/x** zastosowania uniwersalnego,
- wielowarstwowy lakier o podwyższonych parametrach odpornościowych **HMM5A023**,
- nowy, tixotropowy biały podkład wodny do cykli wysoko odpornych **WBS9A03**,
- seria nowych, uniwersalnych lakierów nawierzchniowych białych do cykli wysoko odpornych **WQM5102 seria**,
- szybki podkład biały do suszenia przemysłowego na krótkich liniach **WBS4A01**,
- seria nowych, uniwersalnych lakierów wielowarstwowych białych **WQM5A076/x**.



AN IVM CHEMICALS' BRAND

ivm Chemicals
technologia lakierów i polimerów



ILVA

odpowiedzialna technologia
lakierowania drewna